Torna Makinesi

Çalışma Ve Güvenlik Kuralları

1. Çatlak Ve Budaklı Parçaları Tornaya Bağlamayınız.
2. Tutkallanmış Parçaların Tamamen Kurumasını Beklemeden Tornaya Bağlamayınız.
3. Parçaları Tornaya Sağlam Bir Şekilde Bağlayınız. Gezer Puntayı Sıktıktan Sonra Mutlaka Tespit Ediniz.
4. Siperi, İş Parçasına Dokunmayacak En Yakın Mesafede Ayarlayınız. Parça İşlenirken İnceldikçe, Makineyi Durdurarak Siperi Tekrar Yaklaştırınız. Siper Kaidesini Ve Siperi Sağlamca Sıkınız.
5. Öğrenme Aşamasında, Makine Çalışırken Hiçbir Ayarlama, Ölçme Ve Kontrol İşlemi Yapmayınız.
6. Makineyi Çalıştırmadan Önce Mutlaka Parçayı Elle Döndürerek Sipere Dokunmadığını Kontrol Ediniz.
7. Daima Keskin Kalemlerle Çalışınız. Körelen Kalemi Geciktirmeden Bileyerek İşleme Devam Ediniz.
8. Makineyi, İş Parçasının Çapına Uygun Dönme Hızında Ayarlayınız. (Kalın Parçalarda, Kare Parçaların Kaba İşlenmesinde Ve Alın Tornalama İşlemlerinde Düşük Devirle, İnce Parçalarda Ve Perdah İşlemlerinde Yüksek Devirle Çalışınız.)
9. Torna Kalemini, Her İki Elinizle Sağlamca Tutarak Ve Sipere İyice Bastırarak Çalışınız.
10. Alın Tornalamada (Tabak Biçimindeki İşlerin Yüzeylerinde) Oluklu Kalem Kullanmayınız. Sadece Kazıma İşlemi Uygulayınız.
11. Dönen Parçaya Ve Makine Elemanlarına (Punta, Ayna Vb.) Elinizi Çarpmayınız.
12. Zımparalama Ve Cilalama İşlerinde Siperi Geri Çekiniz Veya Kaldırınız. Aksi Durumda Parmaklarınız Parça İle Siper Arasında Sıkışabilir.

# Torna Makinesinin Bakımı

İşleme Başlamadan Önce;

1. Kalemlerin Keskinliğini Kontrol Ediniz. Gerekli Ağız Ve Kama Açısını Dikkate Alarak Bileyiniz.
2. Gezer Punta Hareket Ve Bağlama Düzenlerinin Normal Çalıştığını Kontrol Ediniz.
3. Siper Hareket Ve Bağlama Düzenlerinin Normal Çalıştığını, Siperin Üst Kenarında, Kalemlerin Rahatça Kaymasına Engel Bir Bozukluk Bulunmadığını Kontrol Ediniz.
4. Puntaların Tam Merkezli Ve Rahat Çalışır Durumda Olduklarını Kontrol Ediniz.

## Günlük Bakım

1. Günlük Çalışma Sonunda Makinenin Talaşlarını Temizleyiniz.
2. Kullanılan Kalem Ve Puntaları Temizleyip Yerlerine Kaldırınız.

## Haftalık Bakım

1. Kalemleri Bileyiniz. Sap Ve Bileziklerinde Gevşeme Ve Çatlamalar Varsa Onarınız, Yerlerine Kaldırınız.
2. Mil Ve Punta Yataklarındaki Yağlama Noktalarını, Katoloğunda Belirtirldiği Şekilde Yağlayınız.
3. Makinenin Talaş Ve Tozlarını Temizleyiniz, Metal Yüzeylerini Ve Eklentilerini İnce Yağ İle Hafifçe Yağlayınız, Üzerini Örtünüz.

# Yıllık Genel Bakım

Ders Yılı Sonunda Makinenin Aşağıdaki Elemanlarını Kontrol Ederek Gerekli Gerdirme, Sıkıştırma, Onarma, Değiştirme, Ayarlama Ve Yağlama İşlemlerini Yapınız.

1. Makine Gövdesinin Yere Bağlantısı
2. Motor, Şalter, Kablo, Bağlantıları
3. Fener Mili, Yataklar, Punta Ve Ayna Bağlantıları
4. Kayış Ve Kasnaklar
5. Gezer Punta Yatağı Hareket Ve Sıkma Düzenleri
6. Siper, Siper Yatağı Hareket Ve Sıkma Düzenleri
7. Kalemler, Ölçme Aletleri, Eklentiler