Planya Makinesi

Çalışma Güvenlik Ve Kuralları

1. İş Parçası Üzerinde Çivi Taş V.B. Yabancı Cisimler Bulunmadığını Kontrol Ediniz. Ve Gerekiyorsa Tel Fırça İle Temizleyiniz.
2. 30 Cm’den Daha Kısa Ve 1 Cm’den Daha İnce Parçaları Makineye Serbest Elle Vermeyiniz.Uygun Bir İtme Parçası Kullanınız.
3. Mümkün Olan Her Durumda Koruyucuyu Kullanınız
4. Parçayı İterken Elinizi Bıçakların Üzerinden Geçirmeyiniz.
5. Çalışırken Makinenin Sol Yanında Ve Sağlam Bir Şekilde Durunuz.
6. Bütün Ayar Ve Bağlama Düzenlerinin Sağlam Olduğunu Ve Özellikle Bıçak Bağlama Cıvatalarını Sık Sık Kontrol Ediniz.
7. Talaş Miktarını Geniş Yüzeylerde 2mm Dar Yüzeylerde 5mm’den Fazla Vermeyiniz.
8. 25 Cm’den Daha Kısa Parçaların Maktalarını Makinede Rendelemeyiniz.
9. İş Parçasını Daima Elyaf Yönünde Rendeleyeniz.
10. İş Parçasını İterken Parçaya Ve Sipere Sağlamca Bastırınız.
11. İşlem Bittiğindfe Veya Ayar Değiştirileceği Zaman Şalteri Kapatınız Ve Makinenin Tamamen Durmasını Bekleyiniz.
12. Kör Ve Ağızları Kırılmış Bıçaklarla Katiyen Çalışmayınız.
13. Makine Normal Hızını Almadan Çalışmaya Başlamayınız.
14. İş Parçasını Geriye Çekerken Bıçakların Üzerinden Geçirmeyiniz.
15. Çalışma Sırasında Makinenin Altında Biriken Talaşları Makineyi Durdurarak Temizleyiniz.

Planya Makinesinin Bakımı

İşe Başlamadan Önce

A - Bıçakların Keskinliğini Kontrol Ediniz. Kör Bıçaklarla Katiyen Çalışmayınız

B - Tabla Ayar Volanlarının Normal Çalıştığını Kontrol Ediniz

C- Siperin Dikliğini Ve Normal Çalıştığını,Koruyucunun Normal Çalıştığını Ve Bı-

Çaklara Dokunmadığını Kontrol Ediniz.

D- Mil, Bıçaklar, Tablalar Ve Siper Üzerine Yapışmış Reçine V.B. Birikintileri Mazotlu

Fırça İle Temizleyiniz.

Günlük Bakım:

Günlük Çalışma Sonunda Makine Üzerindeki Talaşları Temizleyiniz.

Aylık Bakım:

1. Makinenin Talaş Ve Tozlarını Temizleyiniz Bütün Metal Kısımlarını İnce Yağ İle Hafifçe Yağlayınız
2. Mil Ve Kızak Yataklarındaki Yağlama Noktalarını Makine Kataloğunda Belirtildiği Şekilde Yağlayınız.Makinenin Üzerini Örtünüz.

Yıllık Genel Bakım

1. Tablaların Kızak Cıvatalarını Ve Kamalarını Sökünüz. Tablaları Yataklarıondan Dikkatlice Kaydırarak İndiriniz. Bütün Yatak Ve Vidaları Temizleyiniz. İnce Yağ İle Yağlayıp Tekrar Takınız.( Kızak Kamalarını Aynen Söküldüğü Yataklarına Takınız).
2. Bıçakları Sökünüz.Yatakları, Yayları Ve Sıkma Elemanlarını Temizleyiniz.Bozulmuş Parçaları Değiştiriniz.Vetekrar Takarak Ayarlayınız.
3. Düzgün Bir Mastarla Tablaların Birbirine Ve Mile Paralel Olduğunu Kontrol Ediniz. İki Tabla Birbirine Ve Mile Göre Peşli İse; Alçak Kısımlardaki Kızak Kamalarının Altına, Yeterli Kalınlıkta Saç Parçaları Sıkıştırınız.Mil Her Noktada Mastara Teğet Olmalıdır.
4. Düzgün Ve Uzun Bir Mastarla Tabla Düzlemlerinin Birbirine Parelliğini Kontrol Ediniz.
5. Bunlardan Başka Aşağıdaki Elemanları Kontrol Ederek Gerekli Gerdirme, Sıkıştırma, Değiştirme, Ayarlama Ve Yağlama İşlemlerini Yapınız.

1-Gövdenin Yere Bağlantısı

2-Motor Şalter Ve Kablo Bağlantıları

3-Kayış Ve Kasnaklar

4-Siper Ve Koruyucu